

Genel Özellikler

- Alüminyum profillere 90° birleştirme işlemi yapar
- Mengener pnömatik, presleme bıçakları hidrolik sistemle çalışır
- Profil kalınlığına göre derinlik ayarlamaları tam olarak yapılabilir
- Presleme bıçaklarının yüksekliği, hidrolik silindirlerinin ilerlemesi ve profil stoperlerinin ayarlanması milimetrik olarak yapılabilir
- Merkezleme tezgahı ve sabitleyiciler preslemeden sonra otomatik olarak ilk pozisyonlarına dönerler
- Güçlü hidrolik ünite (5000 kg x 2 adet)
- Presleme ve pnömatik mengenerlerin kontrolü çiftli ayak pedalı ile pratik şekilde yapılır
- Makinenin yüzeyi, profillerin çizilmemesi için polyamit malzeme ile kaplanmıştır

Standart

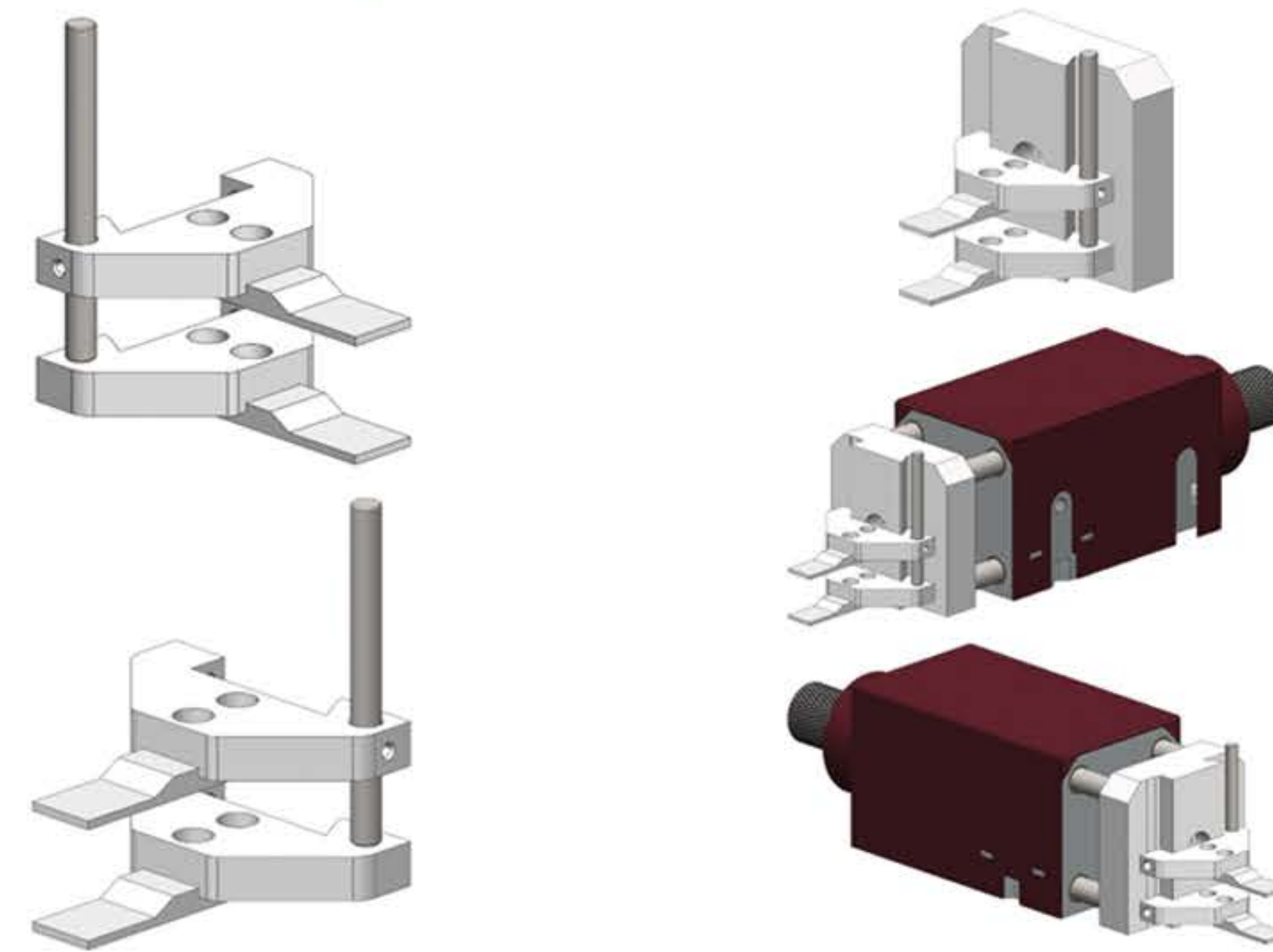
- 2 ad. konveyör
- 2 ad. 3 mm, 2 ad. 5 mm ve 2 ad. 7 mm pres çakısı

Çalışma Verileri

- Maksimum presleme gücü: 5000 kg
- Bıçak derinliği: 65 mm
- Tutucu mengene derinliği: 130 mm
- Maksimum presleme yüksekliği ve derinliği 130 mm
- Toplam ağırlık: 480 kg
- Hava basıncı: 6/8 Bar Max: 100 Bar

Opsiyonel

- Özel presleme çakısı
- Bıçak Kaset Sistemi



Bıçak Kaset Sistemi

Teknik Tablo

1,6kW 50/60Hz 400V AC 3P PE	6-8 Bar Max: 100 Bar	5000 x 2 kg	Max: h:130mm	95x130x115 cm	540	480